

**ПРОТОКОЛ ЗА ПРОФИЛАКТИЧЕН ПРЕГЛЕД
RA500 – RA1000**

Клиент.....

Анализатор.....

Град.....

Дата.....

Напрежения на захранващите блокове					
1.	24 V dc		5.	+ 5 V dc	
2.	+ 12 V dc		6.	+ 7.2 V ac	
3.	+ 15 V dc		7.	24 V ac	
4.	- 15 V dc		8.	117 V ac	

Настройка на механизмите	Проверка	Коригиране
9. Серумен диск	☐	☐
10. Реагентен диск	☐	☐
11. Реакционен диск	☐	☐
12. Серумна ръка	☐	☐
13. Реагентна ръка	☐	☐
14. Серумна спринцовка	☐	☐
15. Реагентна спринцовка	☐	☐
16. Перисталтична помпа	☐	☐

Термоконтролери	Проверка	Коригиране
17. Въздух	☐	☐
18. Реагент	☐	☐

Охлаждане	Проверка	Почистване
19. Въздушни филтри	☐	☐
20. Вентилатори	☐	

Компютър	Проверка	Почистване
21. Флопи-дисково устройство	☐	☐

Колориметър	Проверка	Коригиране
22. Настройка на сензора	☐	☐
23. DKR		24. DKS

Енергия		ABS	
25. Филтър 1		31.	
26. Филтър 2		32.	
27. Филтър 3		33.	
28. Филтър 4		34.	
29. Филтър 5		35.	
30. Филтър 6		36.	

Подмяна на консумативи			
37. Серумно бутало	☐	42. Тюбинг орж/зел	☐
38. Реагентно бутало	☐	43. Тюбинг бяло/бяло	☐
39. Серумна игла	☐	44. Тюбинг 0,040	☐
40. Реагентна игла	☐	45. Тюбинг 0,020	☐
41. Колориметрична лампа	☐	46.	☐

Тест за възпроизводимост		
47. Тест	48. Ср.резултат	49. Δ

Анализаторът отговаря на техническите характеристики на производителя. Да ☐ Не ☐

Коментари:.....

Подпис на сервизния инженер:.....

Подпис на клиента:.....